

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR400XD®

System HPR400XD zapewnia ekstremalnie wysoką jakość cięcia HyPerformance stali miękkiej oraz bardzo dobrą jakość cięcia stali nierdzewnej i aluminium.

Wydajność cięcia stali miękkiej

| | |
|-----------------------------|-------|
| Bez zużu* | 38 mm |
| Przebijanie produkcyjne | 50 mm |
| Maksymalna wydajność cięcia | 80 mm |

Wydajność cięcia stali nierdzewnej

| | |
|-------------------------|-------|
| Przebijanie produkcyjne | 45 mm |
| Maksymalne przebicie** | 75 mm |
| Odcięcie | 80 mm |

Wydajność cięcia aluminium

| | |
|-----------------------------|-------|
| Przebijanie produkcyjne | 38 mm |
| Maksymalna wydajność cięcia | 80 mm |

*Typ funkcji i materiału może mieć wpływ na ilość powstającego zużu.

**Maksymalne przebicie wymaga zastosowania automatycznej konsoli gazu i kontroli procesu ruchu. Szczegółowe informacje można znaleźć w dokumentacji technicznej.

Znakomita jakość i powtarzalność cięcia

System plazmowy HyPerformance tnie skomplikowane elementy z najwyższą jakością i powtarzalnością, eliminując koszty dodatkowych operacji.

- Technologia HyDefinition® kształtuje i koncentruje łuk plazmowy, zwiększając jego energię i umożliwiając precyzyjne cięcie stali miękkiej o grubości do 80 mm.
- Nowa technologia HDi™ gwarantuje jakość cięcia HyDefinition w przypadku stali nierdzewnej o grubości od 3 do 6 mm.
- Chronione patentami technologie zapewniają stałą jakość cięcia w okresie dłuższym niż inne systemy dostępne na rynku.

Zwiększona produktywność

System plazmowy HyPerformance maksymalizuje produktywność, łącząc możliwość szybkiego cięcia, szybkiego przełączania procesów, błyskawicznej wymiany materiałów eksploatacyjnych i zapewniając wysoką niezawodność.

Niższe koszty eksploatacji

Systemy plazmowe HyPerformance obniżają koszty eksploatacji i zwiększają rentowność.

- Technologia LongLife® znacznie zwiększa trwałość materiałów eksploatacyjnych i umożliwia uzyskanie niezmiennie wysokiej jakości cięcia HyDefinition w jak najdłuższym czasie.

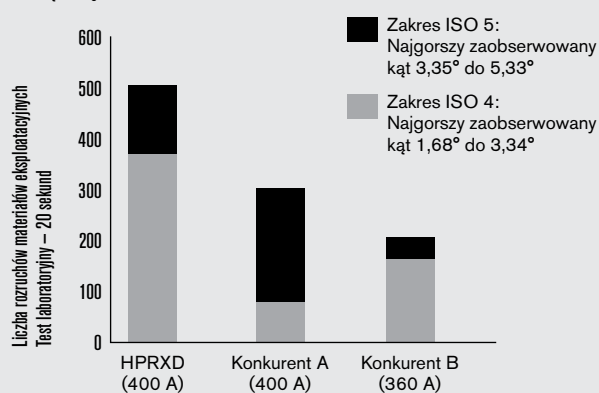
Niezrównana niezawodność

Wszechstronne testy, poparte ponad czterema dekadami naszego doświadczenia, gwarantują jakość produktów Hypertherm, na której można polegać.



Jakość cięcia w cyklu życia materiałów eksploatacyjnych (400 A)

Stal miękka o grubości 25 mm



Niezrównana jakość cięcia stali miękkiej i nierdzewnej



Specyfikacje

| | | | |
|---|---|-------|---------|
| Napięcia wejścia (3-fazowe) i natężenia prądu | V AC | Hz | A |
| | 200/208 | 50/60 | 262/252 |
| | 220 | 50/60 | 238 |
| | 240 | 60 | 219 |
| | 380 | 50/60 | 138 |
| | 400 | 50/60 | 131 |
| | 440 | 50/60 | 120 |
| | 480 | 60 | 110 |
| | 600 | 60 | 88 |
| Napięcie wyjściowe | 200 V DC | | |
| Prąd wyjściowy | 400 A | | |
| Cykl pracy | 100% przy 40°C przy 80 kW | | |
| Współczynnik mocy | 0,98 przy 80 kW na wyjściu | | |
| Maksymalne napięcie obwodu otwartego | 360 V DC | | |
| Wymiary | 118 x 88 x 126 cm (wys. x szer. x dł.) | | |
| Masa z palnikiem | 851 kg | | |
| Zasilanie gazem | | | |
| Gaz plazmowy | O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, powietrze, Ar | | |
| Gaz osłonowy | N ₂ , O ₂ , powietrze, Ar | | |
| Ciśnienie gazu | 8,3 bara z ręczna konsola gazu 8,0 barów z automatyczna konsola gazu | | |

* F5 = 5% H, 95% N₂

**H35 = 35% H, 65% Ar



Cut with confidence

- Hypertherm ma certyfikat ISO 9001: 2000.
- System pełnej gwarancji Hypertherm zapewnia rok pełnej ochrony palnika i przewodów oraz dwa lata ochrony wszelkich pozostałych komponentów systemu.
- Zasilacze plazmy Hypertherm zaprojektowano tak, aby dostarczać najlepszą w branży produktywność oraz wydajność energetyczną o wskaźniku co najmniej 90% i współczynniku mocy do 0,98. Bardzo duża wydajność energetyczna, duża trwałość materiałów eksploatacyjnych oraz ekologiczny proces produkcji przewodów oznaczają mniejsze zużycie zasobów naturalnych oraz mniejszy wpływ na środowisko.

Dane operacyjne

| Material | Natężenie prądu (A) | Grubość (mm) | Przybliżona szybkość cięcia (mm/min) |
|------------------------------|---------------------|--------------|--------------------------------------|
| Stal miękka | 30 | 0,5 | 5355 |
| O ₂ plazma | | 3 | 1160 |
| O ₂ osłona | | 6 | 665 |
| O ₂ plazma | 80† | 3 | 6145 |
| Oslona powietrzna | | 12 | 1410 |
| | | 20 | 545 |
| O ₂ plazma | 130† | 6 | 4035 |
| Oslona powietrzna | | 10 | 2680 |
| | | 25 | 550 |
| O ₂ plazma | 260† | 10 | 4440 |
| Oslona powietrzna | | 20 | 2170 |
| | | 32 | 1135 |
| O ₂ plazma | 400† | 12 | 4430 |
| Oslona powietrzna | | 25 | 2210 |
| | | 50 | 795 |
| | | 80 | 180 |
| Stal nierdzewna | 60 | 3 | 2770 |
| F5 plazma | | 4 | 2250 |
| N ₂ osłona | | 5 | 1955 |
| | | 6 | 1635 |
| H35 i N ₂ plazma* | 130† | 6 | 1835 |
| N ₂ osłona | | 12 | 875 |
| | | 20 | 305 |
| H35 i N ₂ plazma* | 260† | 10 | 2190 |
| N ₂ osłona | | 12 | 1790 |
| | | 20 | 1320 |
| H35 plazma | 400† | 20 | 1100 |
| N ₂ osłona | | 50 | 400 |
| | | 60 | 280 |
| H35 i N ₂ plazma* | 400† | 20 | 1810 |
| N ₂ osłona | | 50 | 520 |
| | | 80 | 180 |
| Aluminium | 130 | 6 | 2215 |
| H35 i N ₂ plazma* | | 12 | 1455 |
| N ₂ osłona | | 20 | 815 |
| N ₂ plazma* | 260 | 12 | 4290 |
| Oslona powietrzna | | 20 | 1940 |
| | | 32 | 940 |
| H35 i N ₂ plazma* | 400 | 12 | 5190 |
| N ₂ osłona | | 50 | 1000 |
| | | 80 | 210 |

HDI

†Materiały eksploatacyjne zapewniają możliwość ukosowania do 45°.

*W procesie mieszanego gazu plazmowego H35 i N₂ jest wymagane stosowanie automatycznej konsoli gazu.

Tabela danych operacyjnych nie obejmuje wszystkich procesów dostępnych w systemie HPR400XD.

W celu uzyskania dalszych informacji należy się skontaktować z firmą Hypertherm.

Jedną z najbardziej trwałych wartości Hypertherm jest minimalizacja szkodliwego wpływu na środowisko naturalne. Dążenie do realizacji tego celu jest niezwykle ważne w kontekście sukcesu naszego i naszych klientów. Stale staramy się poprawiać nasze zaangażowanie w ochronę środowiska. Jest to proces, na którym bardzo nam zależy.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi i LongLife to znaki handlowe firmy Hypertherm Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Wersja 4
87081H Polski / Polish

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

